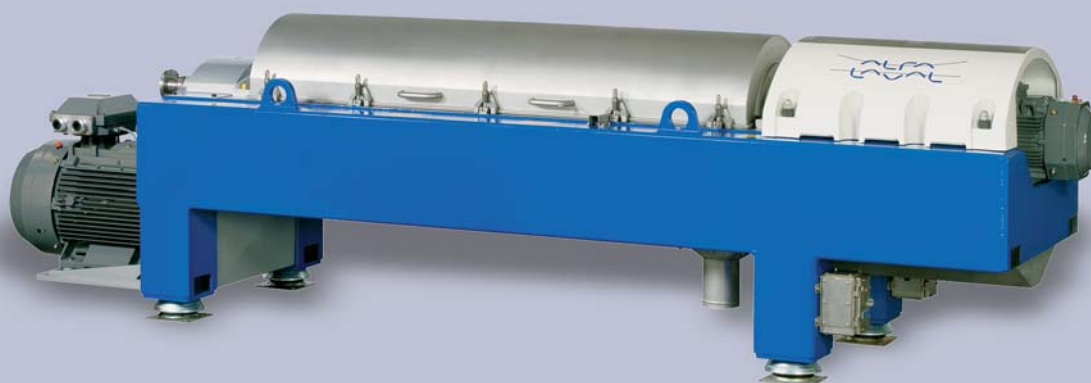




LYNX 35

Декантерная центрифуга для эффективной переработки нефтешламов



Оптимизация переработки нефтешламов

При выборе трехфазного оборудования, используемого для переработки нефтешламов, декантерная центрифуга Alfa Laval LYNX 35 имеет явные преимущества.

За счет использования фактора разделения более 3500 G центрифуга LYNX 35 может осуществлять отделение тяжелой нефти от воды с получением жидких фаз, имеющих такую степень чистоты, которую невозможно было обеспечить ранее при использовании других декантерных центрифуг. Корректировка границы раздела фаз в режиме «онлайн» без использования механических компонентов упрощает оптимизацию качества очищенной нефти и воды.

В результате сочетания таких факторов как значительный фактор разделения G и опыт фирмы Alfa Laval в сфере переработки нефтешламов конструкция LYNX 35 обеспечивает удаление большей части мелкодисперсных механических примесей и получение максимально сухой твердой фазы.

Характерные особенности и преимущества

- регулировка крутящего момента
- значительный фактор разделения G
- более чистый фугат
- более эффективное отделение мехпримесей
- специально разработанная геометрия барабана
- порты выгрузки твердой фазы по окружности (360°)
- корректировка межфазной границы в режиме «онлайн»
- возможные конфигурации в соответствии с нормами NEMA и ATEX.

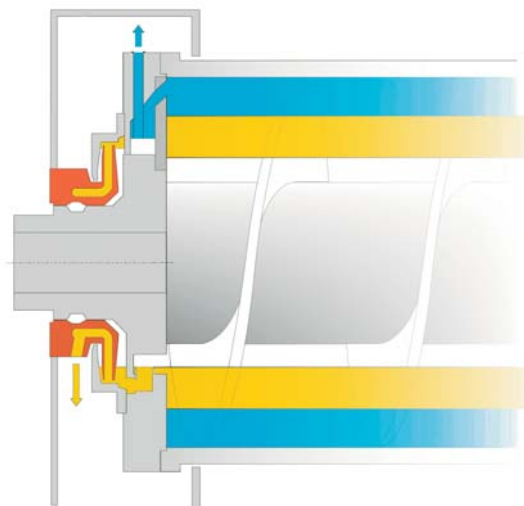
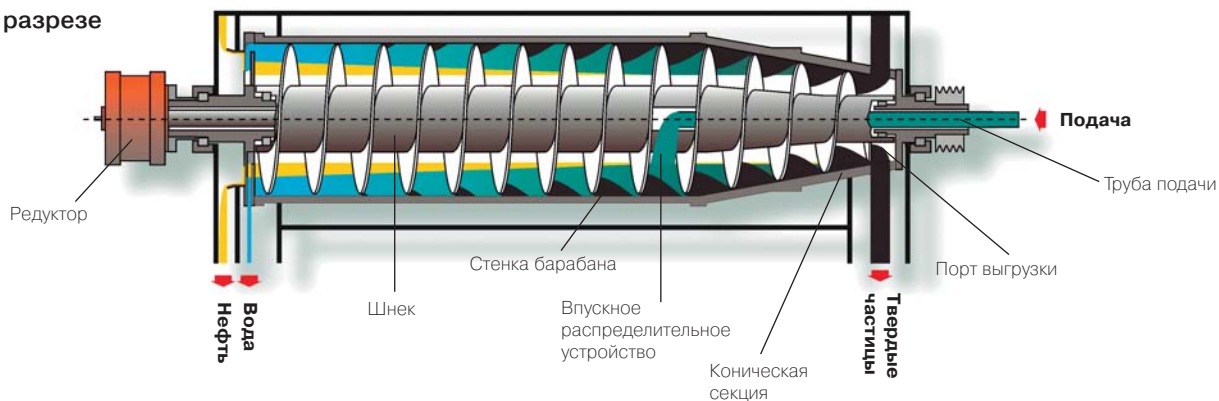


Рис. 1. Выгрузка жидкой фазы с «онлайн» регулировкой границы разделения фаз

Вид в разрезе



Принцип работы

Декантерная центрифуга LYNX 35 имеет узкий цилиндрический/конический барабан с достаточно высоким значением отношения его длины к диаметру, а также коническую секцию. Барабан вращается со скоростью до 3650 об/мин., развивая фактор разделения в диапазоне от 300 до 3574 G. Шнек, установленный внутри барабана, обеспечивает непрерывное удаление из него отделенных твердых частиц.

Сырье подается в барабан через стационарную трубу подачи, после чего происходит постепенное ускорение его движения с помощью впускного распределительного

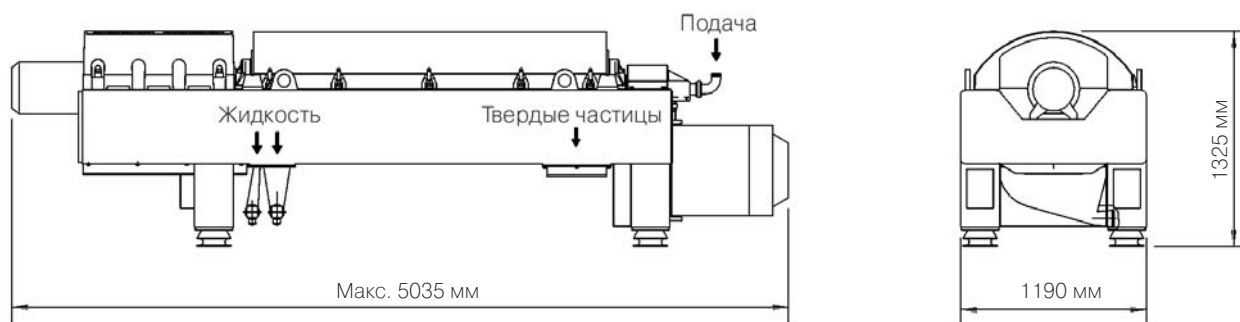
устройства. Действие центробежной силы приводит к немедленному осаждению твердых частиц на стенках барабана. Шнек вращается в том же самом направлении, что и барабан, но с другой скоростью, за счет чего твердая фаза нефтешлама транспортируется в коническую секцию. После этого твердые частицы поднимаются вдоль конуса свободными от жидкости, и выгружаются через порты выгрузки твердой фазы.

Разделение на две жидкие фазы происходит по всей длине цилиндрической секции барабана. Очищенная тяжелая и легкая жидкие фазы выгружаются из барабана через два комплекта трубок уровня.

Технические данные

Производительность по воде *	1–15 м³/ч
Производительность по нефти *	1–10 м³/ч
Производительность по механическим примесям *	1–5 м³/ч
Максимальная скорость	3,650 об/мин.
Фактор разделения	До 3,574 G
Диапазон дифференциальных скоростей	2–40 об/мин.
Пропускная способность по механическим примесям	До 1200 кг/ч
Мощность главного привода	90 кВт
Мощность вторичного привода	15 кВт
Сухой вес декантера	5,000 кг

* Типовые значения, за более подробной информацией обращайтесь в фирму Alfa Laval.



PEE 00105RU 0508 Альфа Лаваль оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

ОАО «Альфа Лаваль Поток»

Россия, 141070, Московская область, г. Королев, ул. Советская, 73, тел. (495) 232 12 50

Постоянно обновляемую информацию о компании Альфа Лаваль вы сможете найти,

посетив наш веб-сайт по адресу: www.alfalaval.com